



ALTA TECNOLOGIA



REDUÇÃO DE CONSUMO DE COMBUSTÍVEL ATÉ 20% 1

A combinação precisa de menor velocidade do motor e uma grande bomba hidráulica oferecem o melhor desempenho diminuindo o consumo de combustível.

TRABALHE DE MANEIRA INTELIGENTE, ECONOMIZE DINHEIRO.

A PTL 20 Pesa Track Loader está equipada com Modos de Potência que ajudam a gerenciar o consumo de combustível. Escolha entre dois modos de potência para corresponder as suas atividades específicas o Modo Power e o novo Modo Smart.

- O **Modo Power** fornece o máximo de produtividade em atividades de alta demanda como o carregamento de caminhões e escavação.
- O **Modo Smart** combina automaticamente a velocidade do motor e a potência hidráulica para conseguir a maior economia de combustível em qualquer aplicação.



Aumente a autonomia no carregamento com o nosso **Tanque adicional**



PROTEÇÃO REFORÇADA

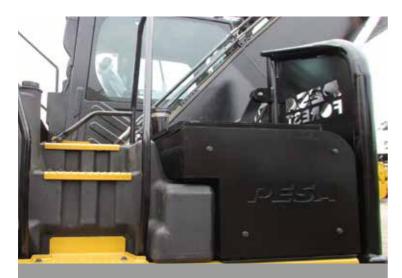
GARANTINDO SEGURANÇA E AUMENTO DE PERFORMANCE



PROTEÇÕES LATERAIS PARA MANGUEIRAS LANÇA E BRAÇO com grandes seções transversais, defletores internos e placas para garantir a durabilidade



PROTEÇÃO SUPERIOR, LATERAL E TANQUE ADICIONAL



PROTEÇÃO DE CAIXA DE FERRAMENTA E TANQUE ADICIONAL



GUARDA CORPO NR12 PARA MAIOR SEGURANCA EM INSPECÃO NA MÁQUINA



PROTEÇÃO SUPERIOR E FRONTAL DA CABINE.

- Elevação de cabine 500mm
- Eye View de 3000mm
- Faróis na lança protegidos

O MATERIAL RODANTE DURÁVEL, ABSORVE AS TENSÕES E FORNECE EXCELENTE ESTABILIDADE.

Protetor de roletes.

ESTEIRAS ELEVADAS E 600mm LARGURA (GARREAMENTO DUPLO).

A proteção padrão do apoio da sapata na esteira de extensão completa ajuda na proteção dos roletes e fornecem maior rigidez para controlar as ligações em condições desfavoráveis do solo.



FICHA TÉCNICA

MODELO	PTL 20
Máquina base	Caterpillar 320 GC
Peso operacional/TON	19.500 kg
Alcance máximo (m)	8,60m
MOTOR	
Normas de emissão de poluentes	Tier R3
Fabricante e modelo	CATERPILLAR C4.4
Potência líquida no volante (Máxima) ISO 9249	143 HP (107 kW)
Potência líquida no volante (Máxima) ISO 14396	145 HP (108 kW)
Diâmetro interno	105mm (4 pol)
Curso	127mm (5 pol)
Deslocamento	4,4 l (269 pol³)
SISTEMA HIDRÁULICO	
Fluxo máximo - Sistema principal	429 litros/minuto (113 gal/min)
Pressão máxima - Equipamento	35.000 kPa (5.075 psi)
Pressão máxima - Percurso	34.300 kPa (4.974 psi)
Pressão máxima - Giro	26.800 kPa (3.886 psi)
ABASTECIMENTO	
Tanque de combustível	345 L (86,6 gal)
Sistema de resfriamento	25 L (6,6 gal)
Óleo do motor	15 L (4,0 gal)
Comando de giro (cada)	5 L (1,3 gal)
Comando final (cada)	5 L (1,3 gal)
Sistema hidráulico (incluindo tanque)	234 L (61,8 gal)
Tanque hidráulico	115 L (30,4 gal)

Materiais e especificações estão sujeitos a mudança sem aviso prévio.

